

TEXTILINDUSTRIE

NEUER TEPPICHDRUCKER SETZT QUALITÄTSMASSTÄBE UND SCHONT DIE UMWELT



Mit einem innovativen Druckverfahren, das an den heimischen Tintenstrahldrucker erinnert, senkt der Teppichbodenspezialist Vetex seinen Ressourcenverbrauch und setzt gleichzeitig neue Standards.

Bei dem erstmalig großtechnisch umgesetzten Teppichdruckverfahren werden die Farben eines Musters wie bei einem Tintenstrahldrucker auf den Teppich aufgetragen.

DAS UNTERNEHMEN

ADRESSE

Vetex GmbH & Co. KG
Teppichbodenfabrik
Daimlerstraße 8-12
33442 Herzebrock-Clarholz

INTERNET

www.infloor.de
www.girloon.de

GRÜNDUNG

1977

UNTERNEHMENSgegenstand

Herstellung von Teppichböden für Wohn- und Objektwelten

MITARBEITER

70 (am Standort)

AUSGANGSSITUATION

Die Vetex GmbH & Co. KG Teppichbodenfabrik ist ein europaweit renommierter Hersteller von Teppichböden für Wohn- und Objektwelten. Das Unternehmen produziert jährlich ca. 1,5 Mio. m² an Teppichböden, wovon rund 250.000 m² mit unterschiedlichen Designs bedruckt werden. Sämtliche bei Vetex hergestellten Teppichböden tragen das Siegel „Blauer Engel“ und werden nach den Vorgaben des Umweltbundesamtes zertifiziert.

Um ihren Farb- und Energieverbrauch nachhaltig zu senken, realisierte die ostwestfälische Teppichfabrik ein innovatives Druckverfahren. Dabei werden die Farben eines Teppichmusters – ähnlich wie bei einem Tintenstrahldrucker – durch das Mischen weniger Grundfarben während des Druckens erzeugt. Die Finanzierungsberatung der Effizienz-Agentur NRW unterstützte die Umsetzung.

Ressourcen schonen. Wirtschaft stärken.

MASSNAHMEN UND VORTEILE

Beim herkömmlichen Verfahren zum Bedrucken von Teppichböden muss jede Farbe eines Musters individuell angerührt werden. Dabei benötigt jeder Farbton einen eigenen Druckkopf und entsprechende Farbbehälter und Leitungen. Im Rahmen dieses Verfahrens konnte Vetex bis dahin nur 16 unterschiedliche Farben pro Druckvorgang einsetzen. Der Druck war material- und energieintensiv und mit einem großen Reinigungsaufwand verbunden.

Das Unternehmen setzte 2018 ein neuartiges ressourceneffizientes Teppichdruckverfahren der Zimmer Maschinenbau GmbH aus Kufstein erstmalig großtechnisch um. Bei dem Verfahren werden die Farben eines Musters wie bei einem Tintenstrahldrucker durch das Mischen von bis zu vier Grundfarben während des eigentlichen Teppichdrucks erzeugt.

RESSOURCENEINSPARUNGEN IM ÜBERBLICK

Material	ca. 1.522 t/a
Abfall	ca. 3.500 m ² /a
Wasser/Abwasser	ca. 7.000 m ³ /a
Energie	ca. 6.000 kWh/a
CO ₂ -Äquivalente (Produktion)	ca. 13,5 t/a

Mithilfe der innovativen Anlage entfallen u. a. das individuelle Anmischen von Farben, deren Entsorgung sowie zahlreiche Reinigungsschritte. Die Vetex GmbH & Co. KG Teppichbodenfabrik setzt dadurch in ihrem Marktsegment neue Qualitäts- und Musterstandards. Die mit dem Druckverfahren erreichten Energie- und Materialeinsparungen setzen ebenfalls neue Maßstäbe in der Branche.



Das neue Verfahren ermöglicht es Vetex, komplexe und nahezu unbegrenzt farbige Muster und Designs auf Teppichböden zu drucken.

DER WEG ZUR FINANZIERUNG

Die Vetex GmbH & Co. KG Teppichbodenfabrik nutzte 2017 im Vorfeld der Umsetzung die Unterstützung der PIUS-Finanzierung der EFA zur Antragstellung im Umweltinnovationsprogramm des Bundesumweltministeriums. Das Vorhaben wurde mit Mitteln in Höhe von 505.000 Euro aus dem BMU-Umweltinnovationspro-

gramm gefördert. Nach der Bewilligung des Zuschusses wurde die EFA mit der Erstellung des Abschlussberichtes sowie der Abstimmung des Messprogramms beauftragt. Der Projektabschluss erfolgte 2018. Insgesamt investierte das Unternehmen ca. 1,7 Mio. Euro in die Maßnahme.

Die Projektpartner

VETEX GMBH & CO. KG TEPPICHBODENFABRIK

Bernd Brüggenthies
+49 5245/8401 66
bernd.brueggenthies@vetex.cc

SALLER GMBH

Dr. Gerhard Saller
Tel. +49 2262/707 55 22
gerhard.saller@drsaller.com

EFFIZIENZ-AGENTUR NRW

Daniela Derißen Gabriele Paßgang
+49 203 /378 79 34 +49 521/299 73 99
dde@efanrw.de gpa@efanrw.de

HERAUSGEBER

Effizienz-Agentur NRW
Dr.-Hammacher-Straße 49 | 47119 Duisburg
Tel. +49 203 / 378 79-30 | Fax +49 203 / 378 79-44
efa@efanrw.de | www.ressourceneffizienz.de



Im Auftrag des

Ministerium für Umwelt, Landwirtschaft,
Natur- und Verbraucherschutz
des Landes Nordrhein-Westfalen



Gedruckt auf RecyStarPolar, 100% Recyclingpapier,
ausgezeichnet mit dem Blauen Engel.



Bildnachweis: Vetex GmbH & Co. KG
Teppichbodenfabrik
Stand: 06/2019